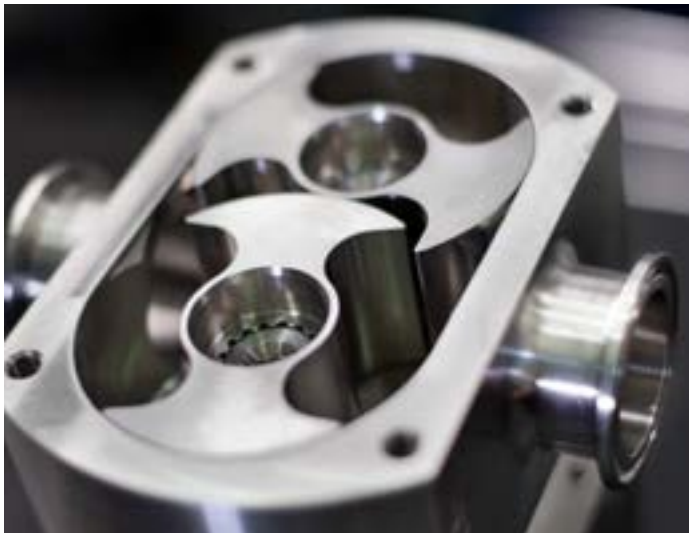


WER WIR SIND

Unibloc Pump mit Firmensitz in Kennesaw, Ga. (USA), hat sich auf die Entwicklung und Fertigung von Verdrängerpumpen für wichtige Industriesektoren wie Lebensmittel und Getränke, Fleisch und Geflügel, Arzneimittel, Back- und Süßwaren, Transport und viele



andere Bereiche spezialisiert. Seit 1984 produziert Unibloc Pump präzisionsgefertigte Verdrängerpumpen, Siebe, Ventile und andere Produkte für anspruchsvollste Sanitär Anwendungen. Die innovativen Lösungen von Unibloc sind darauf ausgerichtet, Instandhaltungsleitern mit der Reduzierung von Ausfallzeiten und kostspieligen Anlagen zu helfen und gleichzeitig die Gesamtbetriebskosten zu senken.

Unibloc zeichnet sich durch außerordentlichen Service aus und arbeitet Hand in Hand mit Kunden, um Pumpenlösungen auf deren spezielle Anforderungen abzustimmen. Zusätzlich zu einer Reihe von hygienischen Pumpenprodukten hat Unibloc mehrere patentierte Technologien und Lösungen entwickelt, wie beispielsweise die QuickStrip® Rotortechnologie und die LABTOP® Serie, die die Sanitärreinigung vereinfachen und einen reibungslosen Betriebsablauf gewährleisten.

Außer dem Stammsitz des Unternehmens in Kennesaw, unterhält Unibloc auch Niederlassungen in Deutschland und versorgt Kunden weltweit mit Pumpenlösungen.

FÜHRENDE INDUSTRIEZWEIGE

Als marktführender Anbieter von Pumpen, Sieben, Ventilen und vielem mehr ist Unibloc stets bestrebt, seinen Kunden in den unterschiedlichsten Industriesektoren einzigartige Lösungen bereitzustellen. Nachfolgend ist eine Übersicht dieser Sektoren und Produkte aufgeführt.



Fleisch und Geflügel - Die Fleisch- und Geflügelverarbeitung birgt im Vergleich zur Lebensmittel- und Getränkeverarbeitung unterschiedliche Herausforderungen. Auf diesen Industriezweig spezialisierte Betriebe benötigen Verdrängerpumpen, die variierende Volumen und Viskositäten handhaben können, geringe Scherkräfte aufweisen und konsistenten Durchsatz ermöglichen. Unibloc hat seine sanitären Kolben- und Zahnradpumpen speziell im Hinblick auf die Fleisch- und Geflügelindustrie konzipiert. Die kompakte Ausführung der Pumpen liefert die erforderliche reibungslose, scherungsarme Leistung bei gleichzeitiger Beibehaltung der Produktqualität und -integrität.



Lebensmittel und Getränke - Die Verarbeitung von Lebensmitteln und Getränken erfordert absolute Detailgenauigkeit mit speziellem Schwerpunkt auf sanitären Verfahren. Ob mit Fructosesirupen, Essigen oder Nussbuttern - für eine erfolgreiche Verarbeitung werden Verdrängerpumpen mit geringer Scherkraft und konsistentem



Durchsatz benötigt, die einfach zu reinigen und schnell wieder zusammensetzbar sind. Die präzisionsgefertigten, kompakt konzipierten Pumpen von Unibloc halten die Produktintegrität aufrecht und die Produktionslinie in Bewegung. Die Verdrängerpumpenlösungen von Unibloc haben die Lebensmittel- und Getränkeverarbeitung nachweislich vereinfacht ohne Abstriche bei Qualität und Konsistenz.



Brauereien - Im hart umkämpften Brauereisektor müssen Betriebe ihren Kunden Produkte mit einzigartiger Note anbieten bei gleichzeitig hoher Fertigungseffizienz zur Steigerung des Geschäftsvolumens. Unibloc bietet Verdrängerpumpen, die sich bei verschiedenen Viskositäten mit Präzisionsvolumen, Druck und



Geschwindigkeit bei Brauereien landesweit ausgezeichnet haben. Die Pumpen von Unibloc sind auf die Rezirkulation von Trockenhopfen, Hefesuspensionen, das Umfüllen von fertigem Bier und vieles mehr ausgelegt - und das fast vollkommen ohne Aufnahme von gelöstem Sauerstoff. Unibloc arbeitet sehr intensiv mit dem Brauereisektor zusammen, um spezialisierte und maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln, die sowohl Risiken als auch Ausfallzeiten ausschalten.



Arzneimittelsektor - Unibloc Pump hat vor mehr als 30 Jahren im Arzneimittelsektor begonnen. Die pharmazeutische Verarbeitung folgt strengsten Richtlinien in Bezug auf Pumpen und erfordert

vollkommen hygienische und einfach zu reinigende Lösungen für Arzneimittel- und biotechnische Anwendungen. Für pharmazeutische Einsatzbereiche stellt Unibloc die patentierte LABTOP® Serie bereit. Das einfache und effiziente anschlussfertige Design bietet unübertroffene Benutzerfreundlichkeit und Vielseitigkeit. Diese hochmobile Pumpenlösung ist die beste Wahl für Filtrationen, Chromatographien, Pilotanwendungen, Forschung und Entwicklung und vieles mehr.



Back- und Konfektionswaren - Im Back- und Konfektionswarenssektor sind zuverlässige und hochleistungsfähige Pumpenlösungen gefragt, die die Produktionslinie in Bewegung halten. Für Gebäcke, Schokolade und andere Süßwaren liefert Unibloc Pump hygienische Pumpenlösungen, die einfach instandzuhalten sind und sowohl

abrasive als auch säurehaltige Anwendungen bewerkstelligen können. Pumpen von Unibloc erreichen fünf bis 35 Prozent mehr Durchfluss als andere Pumpenmarken im Bereich der Back- und Konfektionswarenverarbeitung und reduzieren so Ausfallzeiten und erhöhen die Investitionsrendite. Außerdem bieten unsere Pumpen die zur Herstellung von hochqualitativen Produkten erforderliche geringe Scherkraft und konsistenten Durchsatz.



Transport - Beim Tankertransport sind Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit von entscheidender Bedeutung. Fuhrparkleiter suchen nach leichtgewichtigen Pumpen mit

kleiner Standfläche, die flexibel sind und diesen Ansprüchen gerecht werden. Die Tankwagenpumpe von Unibloc zeichnet sich durch eine kompakte Bauweise mit von vorne zu wechselnden Wellendichtungen und Rotoren aus, sodass Reparaturkosten und der Reinigungs- und Wartungsaufwand drastisch reduziert werden können. Sie bietet langlebige Leistung und ist trotz minimaler Standfläche auf dem Fahrzeug auf die hohen Anforderungen der Be- und Entladung von Tankwagen ausgerichtet. Diese Pumpenlösung ist mit einem komplett mechanisch bearbeiteten Pumpenkopf aus Edelstahl ausgestattet, womit ein leichtes Design und vielseitige Montagemöglichkeiten realisiert werden können. Die neue Ölkühlerpumpe von Unibloc hilft Transportbetrieben, ihre Hydrauliksysteme sicher und effizient zu füllen und gewährleistet Filtration bei der Zündung.



Milchprodukte - Die Milchverarbeitung umfasst eine Vielzahl von Materialien und Zusammensetzungen - d. h. Molkereien benötigen Verdrängerpumpen, die verschiedene Viskositäten und Drücke bewerkstelligen können, und das bei geringer Scherkraft und durchgängigem Durchsatz. Wichtig ist außerdem, dass die Pumpen zur täglichen Hygiene und Inspektion einfach zu reinigen und wieder zusammensetzbar sind.



CBD und Hanf - Wir bieten die kleinsten verfügbaren Pumpen für CBD- und Hanfextraktionsverfahren. Unser Sortiment an Pumpen und Zubehör von Arzneimittelqualität ist für die Anforderungen von sowohl kleinen als auch großen Chargen konzipiert.



Die innovativen Kolben- und Zahnradpumpen von Unibloc zeichnen sich durch kompaktes Design, Edelstahlkonstruktion und reibungslose, scherarme Leistung aus, um den Anforderungen der Milchverarbeitung ohne Qualitätseinbußen gerecht zu werden. Mit ihrer sicheren Ausführung ohne zugängliche bewegliche Teile sind unsere Pumpen vollkommen CIP/COP-fähig.



INNOVATIONEN

Die hygienischen Pumpen von Unibloc sind bekannt für ihre Qualität, Innovation und Leistungsstärke. Unsere Produktentwickler-Teams arbeiten eifrig an der Ausarbeitung neuer Funktionen, Technologien und Lösungen, um den speziellen Anforderungen unserer Kunden in den unterschiedlichen Sektoren gerecht zu werden. Alle Pumpen und Produkte von Unibloc sind präzisionsgefertigt, um Ausfallzeiten zu reduzieren und reibungslose Betriebsabläufe sicherzustellen.

Funktionen

Die Pumpen von Unibloc sind standardmäßig mit mehreren Schlüsselfunktionen ausgestattet, die sie von der Konkurrenz abheben und Spitzenleistung gewährleisten. Dazu gehören:

SD

Nahtloses Design - eliminiert die Notwendigkeit von Schweißplänen in der Pumpe und hat einen hygienischeren Pumpenkopf und eine glattere Oberflächengüte zur Folge.

ID

Spezifische ID - in jeder Pumpe ist zur Identifizierung eine eindeutige Seriennummer eingraviert.

PFG

Garantiert porenfrei - Pumpen von Unibloc sind aus Edelstahl gefertigt und bieten damit einen 100%ig porenfreien Pumpenkopf.

FMG

Präzisionsgefertigtes Getriebe - jede Pumpe weist eine fertig bearbeitete und somit hygienischere Außenfläche und Getriebe und robuste Kegellager auf, die der Pumpe die charakteristische Laufruhe und reibungslosen Betrieb ermöglichen.



Technologien

Die firmeneigenen und innovativen Technologien von Unibloc tragen zur Abgrenzung jedes unserer Produkte bei und machen sie einzigartig auf dem Markt und in der Branche. Die zusätzlichen technischen Vorteile schaffen hygienischere Produkte und erhöhte Produktionssicherheit und Wartungsfreundlichkeit. Diese innovativen Technologien umfassen:



QS

QuickStrip® - diese patentierte Technologie vereinfacht die tägliche Reinigung. Viele Schäden an den an Pumpen anliegenden Komponenten entstehen während der Reinigung und haben kostspielige Reparaturen und Nachbearbeitungen zur Folge. Die QuickStrip-Rotoren und Abnutzungsauflagen sind aufgrund der Kunststoff-auf-Metall-Verbindung (anstatt Metall auf Metall) außerordentlich widerstandsfähig. Sie ermöglichen außerdem die werkzeuglose Demontage und reduzieren somit die Ausfallzeit, vereinfachen die Instandhaltung der Pumpe und senken die Betriebskosten.

FF

QuickStrip FoodFirst - Die Pumpe der Serie QuickStrip FoodFirst 600 ist speziell auf die größten Herausforderungen der Lebensmittelverarbeitungsindustrie ausgerichtet – Fremdkörper und Pumpenschaden. Unsere präzisionsgefertigte Pumpe aus Edelstahl ist aufgrund weniger Teile, einer Einweganordnung und verbesserten Sicherheitsfunktionen weniger schadensanfällig.

SS

SimpleSet™ - ermöglicht Druckeinstellungen von 5-200 psi.

FT

FlowTight™ - das Flowtight-Design wurde für langfristige Widerstandsfähigkeit entwickelt. Es liefert nachweislich eine sichere Dichtung an den Überdruckventilen von Unibloc, wobei der O-Ring formschlüssig zwischen den zwei Scheibenelementen fixiert ist und sich durch den Betrieb oder versehentliches Anstoßen oder Klemmen nicht lösen kann.

VSM

Vielseitige Abdichtmontage - vereinfacht den Betrieb und ermöglicht das problemlose Anbringen von allen Unibloc Dichtungen an jeden Pumpenkopf ohne Modifikationen.

MXD

Metalldetektor- und Röntgenstrahlenerkennung - diese präzise Nachweisbarkeit gewährleistet Produkt- und Produktionssicherheit bei anspruchsvollsten Anwendungen.



Lösungen

Unibloc entwickelt und produziert schlüsselfertige Pumpenlösungen für die Pharmaindustrie, den Transportsektor und verschiedene andere Branchen. Diese patentierten Ausführungen bieten Vielseitigkeit und Benutzerfreundlichkeit in vielen komplexen Anwendungsbereichen.



LS

LABTOP®-Lösungen - Diese patentierte Pumpenlösung von Unibloc ist auf die Herausforderungen in der Pharma- und Biotechindustrie ausgerichtet. Mit drei Modellen für spezielle Einsatzgebiete umfasst diese Serie jeweils eine Unibloc Pumpe, Motor und Bedieneinheit im kompakten, mobilen Design.

- LABTOP 200 Serie
- LABTOP 300 Serie
- LABTOP 400 Serie

MS

Motorisierte Lösungen - Die modernen Bemaßungsmethoden für Pumpen und Motoren von Unibloc sichern korrekte Pumpengeschwindigkeit, Pferdestärke und Komponenten, um anwendungsspezifischen Anforderungen gerecht zu werden.

TS

Transportlösungen - Die Transportlösungen von Unibloc sind auf die anspruchsvollen Anforderungen der Transportindustrie ausgerichtet. Sie sind leichtgewichtig, kompakt und bieten vielseitige Montageoptionen.

CS

Compac®-Lösungen - Die Compac-Serie mit doppelten Pumpenlösungen ist in einem breiten Anwendungsspektrum einsetzbar. Die Serien Compac Direct und Compac Flex umfassen mehrere einfach zu handhabende und benutzerfreundliche Kolben- und Zahnradpumpensysteme.



Unibloc Hygienic Technologies provides a broad portfolio of powerful solutions for companies around the world.